# «Агропродмаш-2005» и клиенты компании ОВЕН

Алексей НИКОЛАЕВ

### Александр Шабашов, главный инженер компании «Техноком», www.technokom.ru

Наше предприятие разрабатывает и производит оборудование для баров, ресторанов и молочных заводов, технику для СІР-мойки и КЕГ-сервиса, арматуру, насосы и вспомогательную технику. На выставке «Агропродмаш-2005» мы показываем оборудование для приёмки молока.

Хочу добавить, что вся автоматизация наших изделий построена на приборах ОВЕН. Это терморегуляторы различных модификаций, САУ, таймеры, блоки ввода/вывода МВА8/МВУ8, датчики.

### Игорь Красноруженко, главный технолог завода пищевого оборудования «Pactoh», www.raston.ru

Прежде всего я хочу сказать о демонстрируемой нашим заводом сушильной установке, предназначенной для предприятий фармацевтики, химии, пищевой промышленности.

Мы представили здесь и целый комплекс установок, осуществляющих ультрафильтрацию, которая обеспечивает приготовление качественных молочных продуктов, вакуумную установку для приготовления жидких продуктов, а также традиционные для нас дозаторы жидких и пастообразных продуктов.

Изделия компании ОВЕН наш завод использует с 1998 года, они позволяют нам обойтись без закупок импортных приборов, то есть сберечь заметные деньги.

### Анатолий Емельянов, заместитель директора 000 «ВМЗ-Сатурн», www.vmz-saturn.ru

Наше предприятие работает на российском рынке более двадцати лет, оно занимается разработкой и созданием вакуумных куттеров, проектированием и модернизацией открытых куттеров, шприцов, блокорезок и различного оборудования для колбасного производства.

Мы демонстрируем здесь нашу последнюю разработку: это куттер с новым блоком датчиков и переработанной конструкцией выгружателя. К новым разработкам относится и демонстрируемая на нашем стенде блокорезка роторного типа, не имеющая отечественных аналогов.

Её ротор статически и динамически сбалансирован, что существенно снижает шум и вибрации при работе. Кроме того блокорезка работает при температурах от – 20 °С, что позволяет обойтись без размораживания и простоя техники. Станина блокорезки имеет регулировку. В зависимости от заказа клиент может получить блокорезку именно той высоты, которая ему нужна.

Приборы OBEH проявили себя как наиболее надёжные из отечественных, поэтому мы остановились на них. Мы постоянно применяем датчики и цифровые индикаторы этой фирмы, ставшей нашей постоянным партнёром.

### Евгений Мудров, инженер-схемотехник, ОАО «Некрасовский машиностроительный завод», www.pmserv.com

Мы показываем здесь наше новейшее изделие. Это насос-дозатор ОНВ-М для жидких и пастообразных продуктов, который стал основой действующего стенда, работающего перед посетителями выставки.

Вместе с насосом-дозатором смонтирован расходомер с пропорциональным токовым выходом: в сочетании со счётчиком импульсов (подсчитывающим количество заполненных ёмкостей) он позволяет вести учёт расфасованного в ёмкости продукта. Насос-

дозатор и обслуживающие его приборы ОВЕН фактически представляют собой линию по розливу жидких и пастообразных продуктов (макет линии, представленный заводом, показан на фото 1 – прим. ред.).

Перечислим задействованные приборы:

- Счётчик импульсов ОВЕН СИ8 учитывает количество заполненных ёмкостей
- Реле времени ОВЕН УТ24 применяется для розлива в ёмкости заданного объёма
- Измеритель-регулятор ОВЕН ТРМ1 используется для измерения давления. Соединён с мембранным датчиком давления
- Измеритель-регулятор ОВЕН ТРМ1 служит для измерения температуры. Подключённое к нему термосопротивление стоит в уплотнительной обойме винтового насоса. В случае превышения температуры (то есть когда не поступает продукт) насос будет выключен

Посетители выставки, наблюдая за работой фасовочной линии, могут убедиться, что представленная нами техника работает качественно и надёжно.

### Александр Дёмин, начальник отдела маркетинга, 000 Плавский машиностроительный завод «Смычка», www.smychka.ru

Сепараторы, выпускаемые нашим заводом с 1938 года, работают не только в пищевой промышленности, но и в самых разных отраслях экономики — от фармакологии до нефтепереработки. Они расходятся почти в 40 стран мира: это США, почти вся Латинская Америка, Тунис, ЮАР, Иран и Китай, а также Швейцария, Греция, ФРГ и практически все страны, бывшие раньше членами СЭВ, а также СНГ и Прибалтика (нам приятно осознавать, что таким образоми на мировой рынок выходит и продукция компании ОВЕН — прим. ред.).



Фото 1. Действующий макет розливной линии, представленный Некрасовским машиностроительным заводом



Основной причиной этого успеха явилось высокое качество продукции завода, благодаря чему ещё три года назад нам удалось победить в тендере, проходившем в США. Мы поняли, что по качеству наши сепараторы своим западным конкурентам не уступают, а опережать нас удаётся им только в дизайне.

# Владимир Никитин, заместитель директора, Свердловское ПКБ «Уралмясомаш», www.spkb.info

Разработкой и производством оборудования для мясной промышленности мы занимаемся 45 лет. На нашем стенде представлены три вида массажёров разной производительности, а также измельчитель мяса.

Приборы OBEH наше предприятие применяет в течение уже пяти лет, мы ими довольны.

### Дмитрий Швед, менеджер, Московский завод домашних холодильников, www.mzdh-zil.ru

История нашего предприятия противоречива. С одной стороны, позади славное время производства лучших в СССР холодильников (наше предприятие возникло как цех завода ЗИЛ, выпускавший товары народного потребления). С другой стороны, невозможно забыть последовавшие затем консервацию оборудования и годы запустения.

В настоящее время идёт возрождение теперь уже самостоятельного производства, работающего под патронажем правительства Москвы. Компрессоры мы будем выпускать по лицензии Zanussi, а две модели холодильников — по лицензии Daewoo. На выставке мы показываем пилотные экземпляры своих изделий, после начала серийного производства модельный ряд нашей продукции будет расширяться.

Наш завод намерен развернуть и производство климатических камер, образец которых представлен на выставке (на нём-то и установлен измеритель-регулятор ОВЕН ТРМ1 – прим. ред.), а также суховоздушных термостатов, предназначенных для медицинских учреждений.

## Александр Лобов, инженер-конструктор, 000 «Вия», via.e-burg.ru

Наше предприятие существует 15 лет. Мы занимаемся оборудованием для розлива молока и молочных продуктов. Здесь мы представляем автомат для розлива производительностью 2000 пакетов в час. Кроме того мы демонстрируем клапан, работающий в составе этого и других автоматов.

Приборы ОВЕН мы применяем в течение восьми лет, они нас вполне устраивают.



Фото 2. Щит управления фасовщиком УФАС-1200МП, демонстрируемый Новгородским машиностроительным заводом

### Фарид Исхаков, начальник отдела сбыта, 000 НПО «Компания Авис», www.avis-izh.ru

Наше предприятие основано в 1999 году, оно занимается производством оборудования для выдува ПЭТ-тары, линий розлива, фасовки и этикетировки. На выставке «Агропродмаш-2005» мы представили только часть одной из выпускаемых нашей компанией линий.

Приборы компании ОВЕН, применяемые нами, стали неотъемлемой частью нашей продукции.

# Николай Белов, президент компании «Промбиофит», www.prombiofit.ru

Мы показываем здесь комплект оборудования для наполнения 19-литровых бутылей. Спрос на воду в таких упаковках сейчас высок, поэтому и был начат выпуск соответствующей техники. Кроме того мы демонстрируем здесь самые ходовые из моделей оборудования, производимых компанией «Промбиофит».

Хочу отметить, что в России есть большое количество регионов с низкой плотностью населения, в которые большинство продуктов завозится издалека. Поэтому в этих регионах очень выгодны самостоятельное приготовление и расфасовка товаров, а самый большой доход приносит местная расфасовка соков и других напитков. К тому же расфасовка на местах позволяет отказаться от немалых транспортных расходов и стимулирует создание в этих регионах новых рабо-

чих мест. В общем региональные предприниматели могут неплохо заработать, покупая наше оборудование.

Приборы OBEH нам очень нравятся, мы не видим им альтернативы.

### Олег Белов, заместитель генерального директора Новгородского машиностроительного завода, www.nmz.natm.ru

Мы показываем здесь два изделия, спрос на которые растёт особенно быстро. Во-первых это фасовщик-автомат УФАС-1200МП, обеспечивающий расфасовку в пакеты PURE-PAK, снабжённые пробкой (см. фото 2 – прим. ред.). Во-вторых мы представили фасовщик-автомат АЛУР-1500ТС, ведущий расфасовку в пластмассовые стаканчики с последующим запечатыванием их покровными материалами.

Приборы компании OBEH мы применяем в течение уже нескольких лет, они стали для нас привычным средством оснащения оборудования. ■