

Краткая инструкция

После включения питания щита управления и загрузки системы управления оператору необходимо:

- пройти авторизацию в системе;
- выбрать номер работающей смены;
- произвести предварительную настройку системы управления;
- установить требуемый режим работы;
- осуществлять работу в выбранном режиме;
- корректно завершить работу в выбранном режиме.

После этого можно отключать питание ЩУ поворотом рукоятки переключателя QW1 в положение "**ВЫКЛ.**".

Краткое описание работы оператора в автоматическом режиме работы системы управления приведено в таблице 1.

Таблица 1 – Краткое описание работы оператора в автоматическом режиме работы системы управления

№ п/п	Действие оператора	Состояние системы	Лампы HL1, HL2	Лампа HL3	Лампа HL4	Лампа HL5	Индикатор СМИ2
1	перевод рукоятки QW1 в положение "ВКЛ." (включение питания ЩУ)	загрузка в течение 16 с					–
2	успешная авторизация	исходное состояние (выбор режима работы)		горит			<i>Р.Р.-А.</i>
3		выбран автоматический режим работы		горит			<i>Р.Р.-А.</i>
4	нажатие кнопки SB3 "ВКЛ."	запуск автоматического режима, предварительная сигнализация в течении 3 с	горят		мигает		<i>ОП.-О</i>
5		заполнение бункера	горят	мигает	горит		масса (в килограммах) материала в бункере
6		бункер заполнился	горят	мигает	горит		масса (в килограммах) материала в бункере
7		ожидание раздува мешка	горят		горит	мигает	<i>-О.Р.-</i>
8	нажатие кнопки SB5 "ОК"	раздув мешка в течение заданного времени	горят	мигает	горит	горит	время (в секундах) включения вентилятора
9		разгрузка бункера, заполнение мешка	горят	мигает	горит		масса (в килограммах) материала в бункере
10		бункер разгружен	горят	мигает	горит		масса материала в бункере близкая к <i>00</i>
11		отъезд мешка, заполнение бункера	горят	мигает	горит	горит	масса (в килограммах) материала в бункере
12		мешок перемещен, заполнение бункера	горят	мигает	горит		масса (в килограммах) материала в бункере
<p>Далее продолжается фасовка мешков из состояния системы №5. Фасовка последнего мешка начинается из состояния системы №13</p>							

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Действие оператора	Состояние системы	Лампы HL1, HL2	Лампа HL3	Лампа HL4	Лампа HL5	Индикатор СМИ2
13		заполнение бункера	горят	мигает	горит		масса (в килограммах) материала в бункере не набрана и не изменяется
14	нажатие кнопки SB3 "ВКЛ."	принудительное окончание загрузки бункера	горят		мигает		масса (в килограммах) материала в бункере
15		ожидание раздува мешка	горят		мигает	мигает	-0.P.-
16	нажатие кнопки SB5 "OK"	раздув мешка в течение заданного времени	горят	мигает	мигает	горит	время (в секундах) включения вентилятора
17		разгрузка бункера, заполнение мешка	горят	мигает	мигает		масса (в килограммах) материала в бункере
18		бункер разгружен	горят	мигает	мигает		масса материала в бункере близкая к 00
19		отъезд мешка	горят		мигает	горит	_П.Г.0
20		мешок перемещен, автоматический режим отключен	горят				кратковременно _П.Г._
21		исходное состояние (выбор режима работы)		горит			P.P.-Я.